

Repar Tix HG Bic

Argamassa estrutural tixotrópica, fibrada, bicomponente de alto desempenho



Argamassa de cimento bicomponente tixotrópica estrutural, reforçada com fibra, com contração compensada, altíssima impermeabilidade intrínseca e extraordinárias características de adesão, resistência à compressão, resistência à flexão, resistência à abrasão, etc. Argamassa polímero modificada, mediante a adição de componente B líquido, fornecido em galão, contendo polímeros especiais em emulsão aquosa e redutores de contração higrométrica. Ideal para intervenções de saneamento estrutural de obras e artefactos de betão degradado e revestimentos de elevadíssimo desempenho.

CÓDIGO ADUANEIRO: 3824 5090

COMPONENTES: Bicomponente

APARÊNCIA: Pó + Líquido

CORES DISPONÍVEIS: Cinza

EMBALAGENS E DIMENSÕES: Saco 25 kg [A] - Galão 5 kg [B] - Kit: 1 Saco 25 kg [A] + 1 Galão 5 kg [B]

CERTIFICAÇÕES OBTIDAS E NORMAS



CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS

Depois de misturar os dois componentes, Repar Tix HG Bic é perfeitamente trabalhável com métodos manuais ou com máquinas de pulverização. O material aplicado e endurecido terá altíssima aderência, durabilidade, impermeável à água, com boa permeabilidade ao vapor, alta resistência físico-mecânica (classe R4 conforme UNI EN 1504/3). O produto contém inibidores de corrosão migratória em seu componente B. As características tixotrópicas do produto permitem excelente aderência e facilidade de espalhamento em superfícies verticais, nas partes inferiores de vigas, prateleiras ou lajes, muitas vezes até em estruturas indiretamente submetidas a leves vibrações ou tensões dinâmicas durante a aplicação. Resolve os problemas de reconstruções ou restaurações complexas, mesmo em substratos de difícil aderência e para uma ampla gama de espessuras aplicadas: de um mínimo de 3 mm (a ser espalhado com uma lâmina e acabado com uma espátula) a um máximo de 100 mm. e além, naturalmente em sucessão de camadas de 25-30 mm / cada. (para grandes espessuras em grandes superfícies é sempre aconselhável providenciar uma malha de contraste nos conectores fixados no suporte). Não requer proteção umectante ou anti-evaporação após a aplicação. A reação superpozolânica dos peculiares fillers reativos contidos no componente A, a micro-armadura tridimensional proporcionada por uma mistura balanceada de fibras READYMESH, juntamente com os polímeros especiais e inibidores de corrosão migratória contidos no componente B, garantem ao produto endurecido uma adesão muito forte ao substrato, estabilidade dimensional e máxima durabilidade às agressões ambientais (desde carbonatação, chuva ácida, cloretos, sulfatos).



CAMPOS DE APLICAÇÃO

- Reparações e revestimentos protetores de obras hidráulicas (tubulações, barragens, túneis, etc.), estruturas offshore e artefactos em situações críticas: agressões químico-físicas, lixiviação de águas, atmosfera marinha, etc.;
- recuperação estrutural de pilares, vigas, pisos e paredes em concreto armado, inclusive pré-fabricados, sujeitos a elevada agressão de sulfatos;
- reconstrução volumétrica e volume de produtos de concreto com espessuras de 1 a 4 cm, sem necessidade de tela eletrossoldada (as superfícies neste caso deverão ser devidamente hidrosarificadas com nível de rugosidade > 7 na escala ICRI _ International Concrete Repair Institute) ;
- recuperação da camada cortical do betão e reparação do cobrimento de betão destacado na sequência da oxidação das armaduras.

PREPARAÇÃO DOS SUPORTES


As superfícies de aplicação devem estar limpas, sem sujidades, partes friáveis e incoerentes, poeiras, etc., saturadas com água "saturação com superfície seca". É sempre necessário um adequado rugosidade das superfícies por escarificação, jato de areia, etc. para obter os valores máximos de adesão ao suporte. Os valores ótimos são obtidos com a hidro-escarificação de alta pressão. Desnudar os ferros em oxidação disruptiva ou profundamente oxidados, removendo a ferrugem dos ferros expostos (por jato de areia ou escovas abrasivas).


MODO DE USO


Verter em um contentor (balde ou outro) o componente B (líquido) adicionando gradualmente e misturando o componente A (pó), prolongar a mistura até a total eliminação de grumos. A consistência ideal do produto e os consequentes desempenhos físico-mecânicos declarados nesta ficha técnica podem ser alcançados com 4,5 kg de COMPONENTE B por cada saco de 25 kg. A quantidade em excesso de COMPONENTE B (0,5 kg) é particularmente útil para o primário do suporte, ou para humedecer a espátula na operação de alisamento final, ou em condições ambientais quentes e áridas onde o produto misturado é mantido em repouso no balde que pode exigir alguma adição leve de líquido para recuperar sua consistência ideal, evitando assim adições descontroladas de água.


CARACTERÍSTICAS FUNDAMENTAIS


 Conservação: 12 meses

 Espessura máxima recomendada: 40 mm

 Temperatura de uso: +5 / +35 °C

 Diâmetro máximo agregado: 1.5 mm

 Espessura mínima recomendada: 7 mm

 Utilizar usando luvas protetoras

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

UNI EN 12190

Resistência à compressão aos 1 dia $\geq 22 \text{ N/mm}^2$

UNI EN 12190

Resistência à compressão aos 28 dias $\geq 55 \text{ N/mm}^2$

UNI/EN 196/1

Resistência à flexão aos 7 dias $> 7.0 \text{ N/mm}^2$

UNI EN 13295

Resistência à carbonatação **0.5 mm**

UNI EN 1542

Ligação de aderência $\geq 2 \text{ N/mm}^2$

EN 13501-1

Reação ao fogo **B-s2 d0**

UNI PdR 88:2020

Conteúdo reciclado total $\geq 3.9 \%$

UNI EN 12190

Resistência à compressão aos 7 dias $\geq 45 \text{ N/mm}^2$

UNI/EN 196/1

Resistência à flexão em 1 dia $> 4.0 \text{ N/mm}^2$

UNI/EN 196/1

Resistência à flexão aos 28 dias $> 8.0 \text{ N/mm}^2$

EN 13142

Módulo elástico estático $> 24.000 \text{ N/mm}^2$

UNI EN 13057

Absorção capilar **$0.30 \text{ kg} \cdot \text{h}^{0.5}/\text{m}^2$**

UNI EN 1015-17

Conteúdo de cloretos $< 0.01 \%$

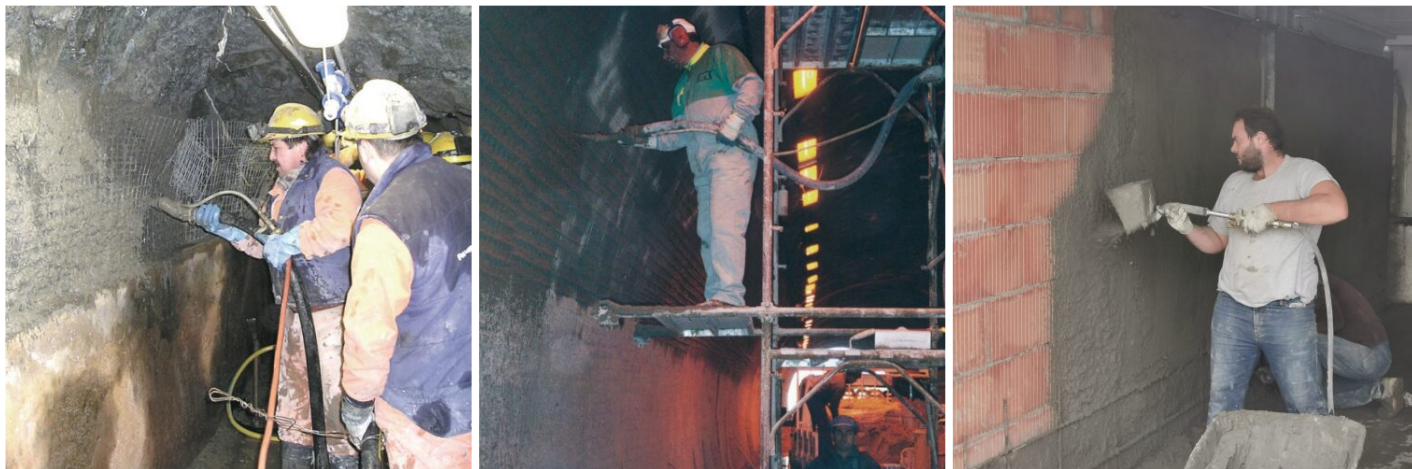
Densidade **2140 kg/m^3**



CONSUMO

Cerca de 19,50 kg/m² de Repar Tix HG Bic para cada centímetro de espessura a ser feito (cerca de 1950 kg para cada metro cúbico).

GALERIA DE FOTOS



CONTEÚDOS ADICIONAIS



Produzido e distribuído por **AZICHEM srl**
Via Giovanni Gentile, 16/A - 46044 Goito (MN), Itália
Tel: +39 0376.604185 / 604365
Fax: +39 0376 604398
www.azichem.com - info@azichem.com

Atualização de **09-09-2024**
Condições de venda e avisos legais disponíveis em
<https://www.azichem.com/condicoes-gerais-de-venda>
Total de páginas deste documento: 4

AVISOS E PRECAUÇÕES

As informações de carácter geral, bem como as indicações e as recomendações sobre a utilização deste produto referidas nesta ficha técnica e eventualmente prestadas verbalmente ou por escrito, correspondem ao estado actual do conhecimento científico e das melhores práticas.

Os dados técnicos e de desempenho apresentados podem ter sido obtidos em ensaios laboratoriais efectuados num ambiente controlado e, como tal, podem diferir em função das condições efectivas de funcionamento.

A Azichem Srl não assume qualquer tipo de responsabilidade decorrente de um desempenho inadequado com origem na utilização indevida do produto ou em defeitos resultantes de factores ou de elementos estranhos à sua qualidade, incluindo armazenamento inadequado.

É da responsabilidade de quem tenciona utilizar o produto avaliar, previamente, a sua adequação à utilização prevista.

As características técnicas e de desempenho constantes desta ficha técnica são periodicamente actualizadas. Para uma consulta em tempo real, aceda ao site: www.azichem.com. A data da revisão está mencionada no espaço ao lado. Esta edição anula e substitui as anteriores.

Recorda-se que o utilizador deve tomar conhecimento das propriedades físicas e químicas, dos efeitos toxicológicos e das advertências de perigo, bem como consultar outras informações relacionadas com o transporte, o manuseamento, a armazenagem e a eliminação em segurança, mencionadas na Ficha de Dados de Segurança mais recente. Para mais informações, aceda ao site: www.azichem.com.

É proibido depositar o produto e/ou a embalagem no ambiente.

