

Syntech Zinco Metal

Primer e acabamento monocomponente para aplicação direta em metal



Primário e acabamento alquídico monocomponente em veículo solvente com fosfatos de zinco para aplicações diretas sobre metal.

CÓDIGO ADUANEIRO:

COMPONENTES: Monocomponente

APARÊNCIA: Líquido

CORES DISPONÍVEIS: RAL classic

EMBALAGENS E DIMENSÕES: Lata 1 kg - Lata 5 kg - Lata 25 kg

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS

As principais propriedades do Syntech Zinco Metal são:

- Secagem rápida
- Fácil aplicação na oficina e no local
- Estabilidade de cor ao longo do tempo
- Aplicação com pincel, rolo, airless
- Boa adesão em metal adequadamente preparado
- Boa resistência química

CAMPOS DE APLICAÇÃO

Syntech Zinco Metal é adequado para aplicação direta em metal como primer e acabamento; como proteção anticorrosiva com efeito barreira; indicado para proteção de superfícies metálicas como grades, corrimões, cercas, caixilhos, máquinas agrícolas, carpintarias leves ou pesadas; alternativa aos sistemas de proteção que utilizam múltiplas camadas de tinta.

SUPORTES PERMITIDOS

Superfícies metálicas - aço



PREPARAÇÃO DOS SUPORTES

Aço e Ferro Fundido

É necessário remover resíduos de solda e lixar as juntas. As superfícies a serem revestidas devem estar isentas de sujeira, óleo, graxa e impurezas; Os sais e outros contaminantes podem ser efetivamente removidos por lavagem de alta pressão com água doce antes do jateamento. Jatear até atingir o nível de limpeza Sa 2½ de acordo com a norma ISO 8501-1. Grau médio de rugosidade superficial RZ \geq 50 μ m. Após o jateamento, limpe cuidadosamente a superfície, retirando poeira e resíduos de abrasão.

Reparação de pequenas áreas

É necessário remover resíduos de solda e lixar as juntas retificadas. As superfícies a serem revestidas devem estar livres de sujeira, óleo, graxa e impurezas, sais e outros contaminantes podem ser efetivamente removidos por lavagem de alta pressão com água doce. Limpar minuciosamente a área a ser retocada com auxílio de ferramentas mecânicas até o nível de limpeza St3 conforme ISO 8501-1. A área adjacente à área a ser reparada deve ser lixada para garantir o melhor estado possível possível adesão do novo revestimento.

Tintas pré-existentes

Preparação manual ou mecânica (St2-St3) ou jateamento até a completa remoção de tintas antigas e óxidos não perfeitamente aderidos ao suporte. Limpe a superfície cuidadosamente, removendo poeira e resíduos de abrasão.

Aço galvanizado

Lavagem com detergentes biodegradáveis conforme SSPC-SP1 para remoção de sujeira, óleo e graxa. Jateamento rugoso com abrasivo não ferroso, rugosidade superficial média RZ \geq 10 μ m.

MODO DE USO

O suporte deve ter uma temperatura de pelo menos +3°C acima do ponto de orvalho para reduzir o risco de condensação ou branqueamento do acabamento. Misture com um agitador mecânico até obter uma consistência homogênea. Evite o aprisionamento excessivo de ar.

Diluição:

Pincel e rolo: 0-5% com diluente NITRO

Eletrostático: 15-20% com diluente NITRO

Sem ar: 5-10% com diluente NITRO

Mistura de ar: 10-15% com diluente NITRO

Aplicativo

Metodo	Pressão (bar)	Bocal (mm/d)	Padrão (graus)
Pincel e rolo	n.a.	n.a.	n.a.
Eletrostática	130	0,15	40°
Airless	130	0,15	30°
Airmix	90	0,15	40°

Ar seco

Grau de secagem	10°	20°	30°
Livre de poeira	20-30 minuti	15-20 minuti	10-15 minuti
Fora de alcance	80-90 minuti	50-60 minuti	30-40 minuti
Esgotado	24-28 ore	16-18 ore	10-12 ore
Empilhável	48 ore	36 ore	24 ore
Secagem completa	14 giorni	10 giorni	7 giorni

Tempo de espera em suas mãos

	10°C	20°C	30°C
Min	8 ore	7 ore	6 ore
Max	24 ore	22 ore	20 ore

MÉTODOS DE APLICAÇÃO





Nebulização airless a baixa pressão - Pincel - Rolo - Pulverização




LIMPEZA DE FERRAMENTAS

Diluyente Nitro



CARACTERÍSTICAS FUNDAMENTAIS

-  Aplicar em duas demãos
-  Peso específico: 1.30 ± 0.02 kg/l
-  Temperatura de uso: +5 / +30 °C
-  Utilizar usando óculos protetores

-  Conservação: 12 meses
-  Produto a base de solvente
-  Utilizar usando luvas protetoras

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

EN ISO 2409

Adesão ao suporte **Level 0**

Sem poeira a 20°C **15 - 20 min**

Endurecimento ao toque a 20°C **50-60 min**

Endurecimento completo a 20°C **10 dia**

Intervalo de sobreaplicação a 20°C **7 - 22 h**

EN ISO 9227

Maresia **200 h**

Umidade relativa máxima **80 %**

Umidade relativa mínima **35 %**

DIN 8

Viscosidade **30 ± 2 s**

Resíduo seco **45 %**

Temperatura de exercício **-20 / +70 °C**

< 500 g/l

CONSUMO

Aproximadamente 0,20 kg de Syntech Zinco Metal para cada metro quadrado de superfície a ser revestida em cada demão. Aplicar em duas demãos.

ARMAZENAMENTO E CONSERVAÇÃO

Proteção de congelamento Armazenar o produto na sua embalagem original em ambiente fresco, seco e ao reparo do gelo e da luz do sol direta. Um armazenamento inadequado do produto pode resultar na perda do rendimento reológico Proteger da humidade. Armazenar o produto a uma temperatura entre +5°C e +35°C.

AVISOS E PRECAUÇÕES

As informações de carácter geral, bem como as indicações e as recomendações sobre a utilização deste produto referidas nesta ficha técnica e eventualmente prestadas verbalmente ou por escrito, correspondem ao estado actual do conhecimento científico e das melhores práticas.

Os dados técnicos e de desempenho apresentados podem ter sido obtidos em ensaios laboratoriais efectuados num ambiente controlado e, como tal, podem diferir em função das condições efectivas de funcionamento.

A Azichem Srl não assume qualquer tipo de responsabilidade decorrente de um desempenho inadequado com origem na utilização indevida do produto ou em defeitos resultantes de factores ou de elementos estranhos à sua qualidade, incluindo armazenamento inadequado.

É da responsabilidade de quem tenciona utilizar o produto avaliar, previamente, a sua adequação à utilização prevista.

As características técnicas e de desempenho constantes desta ficha técnica são periodicamente actualizadas. Para uma consulta em tempo real, acesse ao site: www.azichem.com. A data da revisão está mencionada no espaço ao lado. Esta edição anula e substitui as anteriores.

Recorda-se que o utilizador deve tomar conhecimento das propriedades físicas e químicas, dos efeitos toxicológicos e das advertências de perigo, bem como consultar outras informações relacionadas com o transporte, o manuseamento, a armazenagem e a eliminação em segurança, mencionadas na Ficha de Dados de Segurança mais recente. Para mais informações, acesse ao site: www.azichem.com. É proibido depositar o produto e/ou a embalagem no ambiente.

